

超快速排放閥

QE 系列

可提高氣缸性能且多用途的排放閥

QE 系列超快速排放閥具有專為快速排氣閥設計的特殊膜片，其特殊膜片的成型表面優於其他快速排放閥所使用的膜片，能提供較長的使用壽命，由於其特殊的設計，QE 閥並不需要使用防裂網，成就了 QE 閥低成本且多用途的特性。QE 系列排放閥幾乎可以滿足所有尺寸的需求，管道端口從 1 分到 6 分都有。



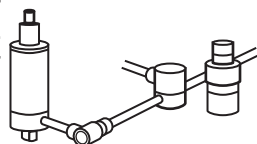
如何使用超快速排氣閥來提高氣缸性能：

- 給油問題：

由於每個循環的空氣置換量很小，小口徑氣缸通常潤滑不良，導致潤滑油在空氣循環中通過控制閥而沒有到達氣缸，氣門排氣口處的油跡不能證明氣缸有被正常給油。

解決方法：安裝 QE 至氣缸

讓排氣經過 QE 排出，這會阻止回流並允許油逐漸流入氣缸，QE 排氣口處的油跡證明氣缸有受到潤滑。

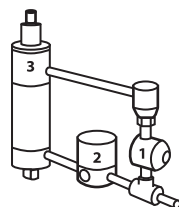


- "空氣壓力" 回歸

提供可調的 "空氣壓力" 回歸，與標準彈簧回歸氣缸相比的優點在於 "空氣壓力" 返迴力可以通過調節器進行調整，這個方式，還提供了一種用三通閥控制雙作用氣缸的方法。

回歸壓力用調節器：(1) 設置為選定的壓力。(2) 常閉三通閥。(3) 雙作用氣缸。

使用示例：氣缸桿在高壓下延伸以進行工作。桿在低壓下回歸。

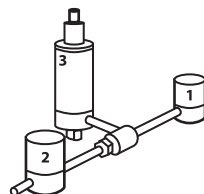


- QE 用作選折閥

來自三通閥 (1 或 2) 的空氣始終流向氣缸 (3)。

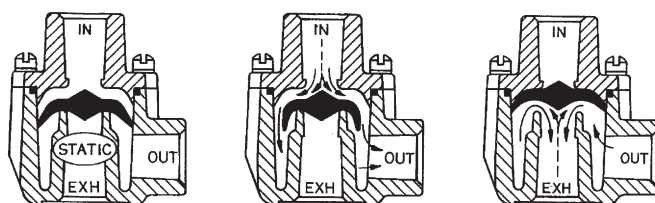
- 高低壓：

減少氣缸的噪音、衝擊和壓力，可選用低氣壓側 (2) 將桿延伸至並保持定位切換到高壓 (1) 已鎖定、重新定位等。通過關閉 (1) 返回低壓或通關閉縮回桿 (2)。



超快速排放閥 /QE 系列

如何運作：（斜線 - 閥體）（實線 - 快速排氣）



*

排氣孔

可添加消音器以減少噪音或塞住當作止回閥使用。

ADDITIONAL

流路圖

SQE1



SQE2



QE2



QE3



QE4



QE5



超快速排放閥 /QE 系列

規格：

- 使用流體：壓縮空氣（其他請諮詢 FONTAL）
- 壓力：最大 150 psig (10.7bars)
- 溫度範圍：-25 至 180°F (-31.7 至 82.2°C)
- 運行速度：最快 600 CPM
- 材料：鋅和鋁壓鑄件、鍍鋅鋼緊固件、丁腈橡膠 N、聚氨酯
- 潤滑：不需要

型號		SQE (TAC級)	SQE1	SQE2	QE2	QE3	QE4	QE5
配管口徑	進氣	10-32UNF (內牙)	1/8	1/4	1/4	3/8	1/2	3/4
	輸氣	10-32UNF (內牙)	1/8	1/4	1/4	3/8	1/2	3/4
	排氣	10-32UNF (內牙)	1/4	1/4	3/8	3/8	3/4	3/4
使用流體		AIR						
使用壓力範圍 (MPa)	MIN	0.02	0.03	0.03	0.02	0.014	0.007	0.007
	MAX	0.86	1.07					
周圍溫度(℃)		-7~+65	-30~+80					
油潤滑		不需要						
充氣 / 排氣時間 sec* (壓力供給MPa)	充氣 0->0.56	(A) 0.026	(A) 0.036	(A) 0.027	(B) 0.170	(B) 0.130	(C) 0.537	(C) 0.508
	排氣 0.7->0.14	(A) 0.030	(A) 0.022	(A) 0.021	(B) 0.160	(B) 0.100	(C) 0.440	(C) 0.417

* 空氣量需求：

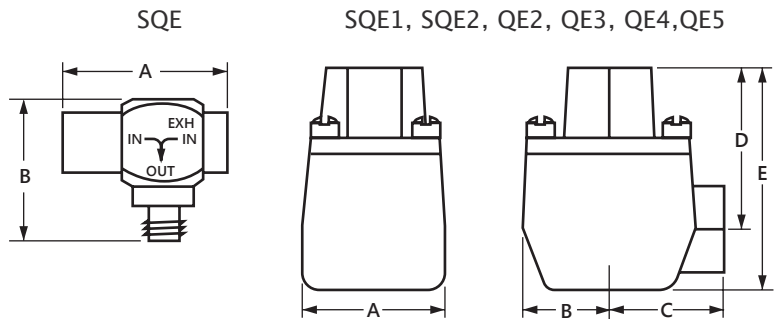
(A) 表示 164cc (B) 表示 1640cc (C) 表示 16400cc

大氣壓下的空氣流量：

型號	SQE (TAC級)	SQE1	SQE2	QE2	QE3	QE4	QE5
流量值LPM 使用壓力							
0.2 MPa	76.0	636.8	905.6	1273.5	1556.5		
0.35 MPa	113.0	948.1	1330.1	1839.5	2264.0		
0.55 MPa	198.0	1443.3	1981.0	2716.8	3537.5		
0.7 MPa	232.0	1782.9	2405.5	3396.0	4386.5		
0.85 MPa		2122.5	2943.2	4245.0	5377.0		

超快速排放閥 /QE 系列

形狀尺寸



單位 : mm

型號	A	B	C	D	E
SQE	19.8	16.7			
SQE1, SQE2	27.7	13.9	20.5	30.9	42.4
QE2, QE3	38.1	21.1	31.8	45.2	60.4
QE4, QE5	57.8	33.6	45.8	71.6	93.6

ADDITIONAL